

住房、伙食和打字等条件和费用，会议不提供也无经济补贴；论文必须用英文（英语）书写和宣读，每篇论文需复印并寄交八份。希望最近尽快将准备参加会议的论文题目、作者和摘要寄来。

中国的论文由中国科学院兰州化学物理研究所党鸿辛同志征集。请按上述要求及国内有关规定将论文寄往党鸿辛处，或直接寄给本次国际会议的付主席ALFEO A.CONTE, JR.

地址：U.S. Naval Air Development Center Warminster,
Pennsylvania 18974 U.S.A. Attn: A.Conte, Code
60612

摘自“第三次国际固体润滑会议付主席 ALFEO A. CONTE, JR. 1982年
10月16日给党鸿辛同志的通知书”

MC尼龙基新型自润滑轴承 已通过鉴定并正式生产

**寿命比原用铸青铜轴瓦可提高六倍，一台炼胶
机每年节约七千七百多元**

橡胶厂开放式炼胶机辊筒轴承过去沿用铸青铜，轴承经常在低速高负荷条件下工作。由于密封圈磨损后严重漏油，致使润滑不良而经常发生抱轴事故，严重时一个星期报废一套轴瓦，炼胶机实际上无法工作。大同橡胶厂与西安市雁塔区尼龙制品厂试制成功 MC尼龙基新型自润滑轴承，在 XK-560 开放式炼胶机上安装运转一年以上，证明这种自润滑轴承温升低，可满足负荷运行，电流消耗小，消灭了抱轴事故。

该轴承材料在特定的试验条件下的摩擦系数比铸青铜降低二分之一，磨损量为铸青铜的五十分之一，这种添加有多种固体润滑剂的尼龙基自润滑轴承具有一定的机械强度和尺寸稳定性，耐热性能也比较好，可以进行机加工，可在70℃下长期使用。它的特点是可在无油状态下使用，耐振性好，还可以在少油状况下使用，杜绝了漏油现象。这种材料在蜗轮减速器上代替铸青铜，也获得了成功的应用。MC尼龙基新型自润滑轴承制造工艺简单，成本低，每个轴承的价格为铸青铜的32%。它完全可以代替铸青铜轴承而用在炼胶机上，且有希望推广到类似设备上使用。

1982年10月在大同市科委主持下通过技术鉴定，鉴定会一致认为这种轴承材料在国内是先进的。现已在西安市雁塔区尼龙制品厂正式投入生产。

（聂明德）